

**PORTARIA COREN-AP Nº 269, DE 20 DE OUTUBRO DE 2022**

**A Presidente do Conselho Regional de Enfermagem do Amapá, juntamente com o Secretário da Autarquia,** no uso de suas atribuições legais e regimentais, estabelecidas no Regimento Interno do Conselho Regional do Amapá;

**CONSIDERANDO o Memorando nº047/2022/DFEP/DGEP/COREN-AP o Cronograma previsto das atividades da fiscalização (inspeções, diligências, e outras demandas) do mês de outubro de 2022 da Divisão de Fiscalização do exercício Profissional– DFEP**

**RESOLVE:**

**Art. 1º - DESIGNAR o Conselheiro Dr. QUINTINO DOS SANTOS MARINHO, Coren-AP nº. 175409 -TE,** para atuar como Conselheiro fiscal no Centro de Referência em Doenças Tropicais, no dia 24 de outubro de 2022.

**Art. 2º.** Esta Portaria entra em vigor na data de sua assinatura.

**Art. 3º.** Dê Ciência Cumpra-se.

Macapá-AP, 20 de outubro de 2022.

***Dra. Emília Nazaré Menezes Ribeiro Pimentel***  
**COREN/AP, nº - 130.898-ENF**  
**Presidente**

***Dr. Donato Farias da Costa***  
**COREN/AP nº 132.300-ENF**  
**Secretário**