

Portal da Transparência Coren-BA – Controle Externo

Titulo	Data de referência	Ano	Descrição
Decisão Normativa - TCU nº 216, de 26 de março de 2025	26/03/2025	2025	Estabelece normas complementares para elaboração da prestação de contas das Unidades Prestadoras de Contas (UPC) do segmento dos Conselhos de Fiscalização Profissional (CFP), nos termos do § 2º do art. 5º da Instrução Normativa-TCU 84, de 22 de abril de 2020.
PORTARIA - SEGECEX 10, de 03 de julho de 2025	03/07/2025	2025	Aprova orientações para complementar a prestação de contas dos conselhos profissionais por meio da publicação de dados abertos.