



DECLARAÇÃO DO CONTADOR RESPONSÁVEL

Declaro que os demonstrativos contábeis constantes do Sistema IMPLANTA (Balanços Orçamentário, Financeiro e Patrimonial e a Demonstração de Variações Patrimoniais, previstos na Lei nº 4.320, de 17 de março de 1964) refletem a adequada situação orçamentária, financeira e patrimonial da unidade jurisdicionada – COREN/ES que apresenta Relatório de Gestão, EXCETO no tocante a:

- a) Não realizou depreciação dos bens patrimoniais

Estou ciente das responsabilidades civis e profissionais desta declaração

Santa Maria de Jetibá, 31 de dezembro de 2021.

Sidnei Betzel Naak

Contador

CRC 011186/O-9