

## PORTARIA COREN-MA Nº 062, 02 DE MARÇO DE 2018.

O Presidente, em conjunto com a Secretária, do **CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO MARANHÃO**, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei nº 5.905, de 12 de julho de 1973, e pelo Regimento Interno deste Conselho, aprovado pela Decisão COREN-MA nº 012/2012, e

CONSIDERANDO deliberação da Presidência;

## **RESOLVEM:**

Art. 1º – Nomear o Dr. Patrick Jonatha Costa Gomes e a Dra. Jeane Silva Matos para representar o Coren/MA no Simpósio de Direitos Humanos dos Pacientes e dos Profissionais de Saúde, no Auditório da Fio Cruz, em Brasília, no período de 14 a 15 de março de 2018.

Art. 7º - Dê-se ciência, publique-se e cumpra-se.

São Luís, 02 de Março 2018.

Jamson Silva de Oliveira Junior Secretário

COREN-MA - 294262-EN

CED CEOZE COO CEA Luis MAA