

**PORTARIA COREN-MA Nº 063, 02 DE MARÇO DE 2018.**

O Presidente, em conjunto com a Secretária, do **CONSELHO REGIONAL DE ENFERMAGEM DO MARANHÃO**, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei nº 5.905, de 12 de julho de 1973, e pelo Regimento Interno deste Conselho, aprovado pela Decisão COREN-MA nº 012/2012, e

**CONSIDERANDO** deliberação da Presidência;

**RESOLVEM:**

**Art. 1º** – Nomear o Dr. Patrick Jonatha Costa Gomes e a Dra. Jeane Silva Matos para representar o Coren/MA no Simpósio de Direitos Humanos dos Pacientes e dos Profissionais de Saúde, no Auditório da Fio Cruz, em Brasília, no período de 14 a 15 de março de 2018.

**Art. 7º** - Dê-se ciência, publique-se e cumpra-se.

São Luís, 02 de Março 2018.

**Jamson Silva de Oliveira Junior**  
Secretário  
COREN-MA - 294262-ENF