**Portaria n. 555 de 24 de Setembro de 2019**

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul em conjunto com o Secretário no uso de suas competências legais e regimentais, conferidas pela Lei nº. 5.905, de 12 de julho de 1973, e pelo Regimento Interno da Autarquia, aprovado pela Decisão Cofen n. 0288/2016 de 29 de novembro de 2016;

**CONSIDERANDO** os autos do Processo Administrativo n. 486/2019.

**CONSIDERANDO** a deliberação na 450ª Reunião Ordinária de Plenário, realizada nos dias 19 e 20 de setembro de 2019, baixam as seguintes determinações:

1. Instituir comissão para realização da 9ª Semana de Enfermagem de Mato Grosso do Sul.
2. A referida comissão será composta pelos seguintes conselheiros, colaboradores e empregados públicos:

- Dra. Vânia Paula Stolte, Coren-MS n. 143504 (Coordenadora);

- Dra. Lucyana Conceição Lemes Justino, Coren-MS n. 147399 (Membro);

- Sra. Gismaire Aparecida Vacchiano, Coren-MS n. 332396 (Membro);

- Sra. Carolina Lopes de Morais, Coren-MS n. 645303 (Membro);

- Sra. Meire Benites de Souza (Membro);

- Sr. Ismael Pereira dos Santos (Membro) e;

- Sr. Douglas Fernandes Borges (Membro)

1. O exercício desta função não gera direito à gratificação, bem como encargos trabalhistas para este Regional.
2. Esta portaria entrará em vigor na data da ciência das referidas conselheiras, colaboradores e empregados públicos, revogadas as disposições em contrário.
3. Dê ciência, publique-se e cumpra-se.

Campo Grande, 24 de setembro de 2019.

 Dr. Sebastião Junior Henrique Duarte Dr. Rodrigo Alexandre Teixeira

 Presidente Secretário

 Coren-MS n. 85775 Coren-MS n. 123978