

**Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul**  
Sistema Cofen/Conselhos Regionais - Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5. 905/73

**PORTARIA N. 195 DE 9 DE MAIO DE 2018**

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul em conjunto com o Secretário no uso de suas competências legais e regimentais, conferidas pela Lei nº. 5.905, de 12 de julho de 1973, e pelo Regimento Interno da Autarquia, aprovado pela Decisão Cofen n. 0288/2016 de 29 de novembro de 2016;

**CONSIDERANDO** o convite do Hospital Regional de Mato Grosso do Sul, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** Autorizar os conselheiros Dr. Alisson Daniel Fernandes da Silva, Coren-MS n. 87561, e Dr. Hugo Henrique Benites Lorentz, Coren-MS n. 96729, a representarem o Coren-MS na abertura da V Semana de Enfermagem do Hospital Regional de Mato Grosso do Sul, no dia 23 de maio de 2018, em Campo Grande-MS.

**Art. 2º** Os conselheiros Dr. Alisson Daniel Fernandes da Silva e Dr. Hugo Henrique Benites Lorentz farão jus a 1 (um) auxílio representação, cujas atividades deverão estar consignadas em relatório individual de eventos e atividades externas a Sede e Subseção do Coren-MS, a ser apresentado no prazo de 15 (quinze) dias após a representação no evento supracitado.

**Art. 3º** O exercício desta função não gera direito a gratificação, bem como encargos trabalhistas para este Regional.

**Art. 4º** Esta portaria entrará em vigor na data da ciência dos referidos conselheiros, revogadas as disposições em contrário.

**Art. 5º** Dê ciência, publique-se e cumpra-se.

Campo Grande, 9 de maio de 2018.

Dr. Sebastião Junior Henrique Duarte  
Presidente  
Coren-MS n. 85775

Dr. Rodrigo Alexandre Teixeira  
Secretário  
Coren-MS n. 123978