

**Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul**  
Sistema Cofen/Conselhos Regionais - Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5. 905/73

**PORTARIA N. 218 DE 06 DE MAIO DE 2022**

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul em conjunto com o Secretário no uso de suas competências legais e regimentais, conferidas pela Lei nº. 5.905, de 12 de julho de 1973, e pelo Regimento Interno da Autarquia, homologado pela Decisão Cofen n. 124/2021 de 11 de agosto de 2021;

**CONSIDERANDO** a solicitação de apoio em disponibilizar palestrante para ministrar oficina na Semana Integrada de Enfermagem da UFMS, no dia 13 de maio de 2022, em Campo Grande/MS;

**CONSIDERANDO** a Decisão Coren-MS n. 058/2019, que estabelece critérios para concessão de apoio visando a realização de congressos, seminários, simpósios e outros eventos técnicos, científicos e culturais.

**CONSIDERANDO** a realização da inauguração da subsede do Coren, no município de Dourados/MS, no dia 12 de maio de 2022;

**CONSIDERANDO** que consta no PAD n. 056/2022, aprovação Ad Referendum do Presidente, no Parecer Geral de Conselheiro n. 014/2022, elaborado pela Conselheira Dra. Nívea Lorena Torres, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** Autorizar a colaboradora Dra. Kaelly Virginia de Oliveira, Coren-MS n. 84755-ENF, para ministrar oficina de parto humanizado para residentes de Enfermagem obstétrica, na Semana Integrada de Enfermagem da UFMS, no dia 13 de maio de 2022, em Campo Grande/MS.

**Art. 2º** Autorizar a colaboradora Dra. Kaelly Virginia de Oliveira, Coren-MS n. 84755-ENF, participar da inauguração da subseção do Coren, em Dourados/MS, no dia 12 de maio de 2022, como apoiadora na solenidade.

**Art. 3º** A colaboradora Dra. Kaelly Virginia de Oliveira, fará jus a 1½ (uma e meia) diária, tendo em vista que a saída ocorrerá no dia 12 de maio, e o retorno ocorrerá no dia 13 de maio de 2022, cujas atividades deverão estar consignadas no relatório de viagem individual.

**Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul**  
Sistema Cofen/Conselhos Regionais - Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5. 905/73

**Art. 4º** Conceder passagens terrestres de ida e volta para que a colaboradora possa realizar as atividades.

**Art. 5º** Centro de custo despesas administrativas.

**Art. 6º** Esta portaria entrará em vigor na data da ciência da referida conselheira, revogadas as disposições em contrário.

**Art. 7º** Dê ciência, publique-se e cumpra-se.

Campo Grande, 06 de maio de 2022.

Dr. Sebastião Junior Henrique Duarte  
Presidente  
Coren-MS n. 85775-ENF

Dr. Rodrigo Alexandre Teixeira  
Secretário  
Coren-MS n. 123978-ENF