

**Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul**  
Sistema Cofen/Conselhos Regionais - Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5. 905/73

**PORTARIA N. 240 DE 10 DE MAIO DE 2022**

O Secretário do Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul em conjunto com o Tesoureiro no uso de suas competências legais e regimentais, conferidas pela Lei nº. 5.905, de 12 de julho de 1973, e pelo Regimento Interno da Autarquia, homologado pela Decisão Cofen n. 124/2021 de 11 de agosto de 2021;

**CONSIDERANDO** a 10<sup>a</sup> Semana de Enfermagem do Coren-MS que ocorrerá no município de Três Lagoas-MS nos dias 20 e 21 de maio de 2022;

**CONSIDERANDO** a inauguração da subseção de Três Lagoas-MS, no dia 20 de maio de 2022, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** Autorizar o Presidente, Dr. Sebastião Júnior Henrique Duarte, Coren-MS n. 85775-ENF e o empregado público Dr. Celso Siqueira Filho, a participarem da 10<sup>a</sup> Semana de Enfermagem do Mato Grosso do Sul, a ser realizada no auditório da subseção do Coren, no dia 20 de maio de 2022, período diurno, e no período noturno participarem da solenidade de inauguração da subseção do Coren, em Três Lagoas-MS.

**Art. 2º** O Presidente Dr. Sebastião Júnior Henrique Duarte, Coren-MS n. 85775-ENF e o empregado público Dr. Celso Siqueira Filho, fará jus a 3 e ½ (três e meia) diárias, tendo em vista a ida no dia 18 de maio, para organização do evento, e o retorno no dia 21 de maio de 2022, cujas atividades deverão estar consignadas no relatório de viagem individual.

**Art. 3º** Autorizar o Presidente Dr. Sebastião Junior Henrique Duarte, a conduzir o veículo oficial do Coren-MS, caminhonete Nissan Frontier 4x4, placa HSU8776, no período de 18 a 21 de maio de 2022.

**Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul**  
Sistema Cofen/Conselhos Regionais - Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5. 905/73

**Art. 4º** Conceder passagens terrestres de ida e retorno para o empregado público Dr. Celso Siqueira Filho realizar as referidas atividades

**Art. 5º** A atividade pertence ao centro de custos Despesas Administrativas.

**Art. 6º** Esta portaria entrará em vigor na data de sua assinatura, revogadas as disposições em contrário.

**Art. 7º** Dê ciência, publique-se e cumpra-se.

Campo Grande, 10 de maio de 2022.

Dr. Rodrigo Alexandre Teixeira  
Secretário  
Coren-MS n. 123978-ENF

Sr. Cleberson dos Santos Paião  
Tesoureiro  
Coren-MS n. 546012-TE