

**Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul**  
Sistema Cofen/Conselhos Regionais - Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5. 905/73

**PORTRARIA N. 261 DE 15 DE MAIO DE 2019**

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul em conjunto com o Secretário no uso de suas competências legais e regimentais, conferidas pela Lei nº. 5.905, de 12 de julho de 1973, e pelo Regimento Interno da Autarquia, aprovado pela Decisão Cofen n. 0288/2016 de 29 de novembro de 2016;

**CONSIDERANDO** a realização da 8<sup>a</sup> Semana Sul-Mato-Grossense de Enfermagem em 2019, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** Autorizar o colaborador Dr. Dennis Pereira Junior, Coren-MS n. 310762, a realizar palestra na 8<sup>a</sup> Semana Sul-Mato-Grossense de Enfermagem, nos dias 16 e 17 de maio de 2019, em Três Lagoas-MS.

**Art. 2º** O colaborador Dr. Dennis Pereira Junior fará jus a 2½ (duas e meia) diárias, tendo em vista que as atividades se encerrão na noite do dia 17 de maio de 2019, e o retorno será no dia 18 de maio de 2019, cujas atividades deverão estar consignadas no relatório de viagem.

**Art. 3º** O colaborador supracitado não fará jus a passagens terrestres de ida e retorno, pois estará se deslocando no veículo oficial do Coren-MS, caminhonete Nissan Frontier 4x4, placa HSU8776, nos dias 16 a 18 de maio de 2019.

**Art. 4º** Esta portaria entrará em vigor na data de sua assinatura, revogadas as disposições em contrário.

**Art. 5º** Dê ciência, publique-se e cumpra-se.

Campo Grande, 15 de maio de 2019.

Dr. Sebastião Junior Henrique Duarte  
Presidente  
Coren-MS n. 85775

Dr. Rodrigo Alexandre Teixeira  
Secretário  
Coren-MS n. 123978