

**Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul**  
Sistema Cofen/Conselhos Regionais - Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5. 905/73

**PORTARIA N. 265 DE 03 DE MAIO DE 2023**

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul em conjunto com o Secretário no uso de suas competências legais e regimentais, conferidas pela Lei nº. 5.905, de 12 de julho de 1973, e pelo Regimento Interno da Autarquia, homologado pela Decisão Cofen n. 124/2021 de 11 de agosto de 2021;

**CONSIDERANDO** o convite para realizar palestra na abertura do Congresso da 11ª Semana de Enfermagem de Mato Grosso do Sul- MS, que terá como tema central “Enfermagem – uma força para a saúde brasileira”, a ser realizada 12 de maio de 2023, no Auditório da Santa Casa, Campo Grande /MS, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** Autorizar o palestrante Dr. Marcos Wesley de Sousa Feitosa, a participar da abertura da 11ª Semana de Enfermagem do Coren-MS no município de Campo Grande-MS, no dia 12 de maio de 2023.

**Art. 2º** O palestrante Dr. Marcos Wesley de Sousa Feitosa, fará jus a 2½ (duas e meia) diária, tendo em vista que a saída de Brasília/DF ocorrerá no dia 11 de maio, pois a abertura da 11ª Semana de Enfermagem do Coren-MS ocorrerá na manhã do dia 12 de maio, no período matutino, e o retorno no dia 13 de maio de 2023, cujas atividades deverão estar consignadas no relatório de viagem individual.

**Art. 3º** O palestrante Dr. Marcos Wesley de Sousa Feitosa fará jus a passagens aéreas de ida e volta, nos dias 11 a 13 de maio de 2023.

**Art. 4º** A atividade pertence ao centro de custos despesas administrativas.

**Art. 5º** Esta portaria entrará em vigor na data de sua assinatura, revogadas as disposições em contrário.

**Art. 6º** Dê ciência, publique-se e cumpra-se.

Campo Grande, 03 de maio de 2023.

Dr. Sebastião Junior Henrique Duarte  
Presidente  
Coren-MS n. 85775-ENF

Dr. Rodrigo Alexandre Teixeira  
Secretário  
Coren-MS n. 123978-ENF