

**Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul**  
Sistema Cofen/Conselhos Regionais - Autarquia Federal criada pela Lei Nº 5. 905/73

**PORTARIA N. 429 DE 23 DE JULHO DE 2019**

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Mato Grosso do Sul em conjunto com o Secretário no uso de suas competências legais e regimentais, conferidas pela Lei nº. 5.905, de 12 de julho de 1973, e pelo Regimento Interno da Autarquia, aprovado pela Decisão Cofen n. 0288/2016 de 29 de novembro de 2016;

**CONSIDERANDO** os autos do Processo Administrativo Coren-MS n. 353/2019, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** Autorizar o colaborador Dr. Rodrigo Guimarães dos Santos Almeida, Coren-MS n. 181764, e a profissional de enfermagem Dra. Kassandra Pereira Zolin, Coren-MS n. 517514 a participar da 16ª Conferência Nacional de Saúde, nos dias 4 a 7 de agosto de 2019, em Brasília-DF.

**Art. 2º** O colaborador Dr. Rodrigo Guimarães dos Santos Almeida, e a profissional de enfermagem Dra. Kassandra Pereira Zolin farão jus a 3½ (três e meia) diárias, considerando que a conferência iniciará pela manhã do dia 04 de agosto, a ida será no dia 03 de agosto e retorno no dia 07 de agosto de 2019 cujas atividades deverão estar consignadas no relatório de viagem.

**Art. 3º** Esta portaria entrará em vigor na data de sua assinatura, revogadas as disposições em contrário.

**Art. 4º** Dê ciência, publique-se e cumpra-se.

Campo Grande, 29 de maio de 2019.

Dr. Sebastião Junior Henrique Duarte  
Presidente  
Coren-MS n. 85775

Dr. Rodrigo Alexandre Teixeira  
Secretário  
Coren-MS n. 123978