

## PORTARIA COREN-PE Nº 0662/2024

*Designa Chefe do Departamento de Exercício Profissional, para representar o Coren-PE da Semana da Enfermagem da Escola de Saúde do Real Hospital Português*

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Pernambuco junto à Conselheira Secretária desta Autarquia no uso de suas atribuições legais e regimentais;

**Considerando** que o Conselho Federal e os Conselhos Regionais de Enfermagem são autarquias federais, criadas pela Lei Federal nº 5.905, de 12 de julho de 1973, em seus Arts. 1º e 2º;

**Considerando** o Ofício nº 0001/2024 - da Escola de Saúde do Real Hospital Português;

**Considerando** o Despacho nº 1161/2024-COREN/DIPRE, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** Designar a chefe do Departamento de Exercício Profissional, Ana Célia Marinho Gonçalves Ferreira, para representar o Coren-PE na solenidade de abertura da Semana da Enfermagem do curso de Enfermagem da Escola de Saúde do Real Hospital Português, na Rua do Imperador Pedro II, 310 - bairro de Santo Antônio, no Recife, no dia 20/05/2024, às 14h;

**Art. 2º** Dê-se ciência e cumpra-se.

Recife, 02 de maio de 2024.