

**PORTARIA COREN-PE Nº 0160/2023**

*Designa Chefe do Departamento de Exercício Profissional para participar do I Congresso de Especialidades e Empreendedorismo da Enfermagem nos dias 16 e 17 de março de 2023, em Curitiba - PR*

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Pernambuco junto à Conselheira Secretária desta Autarquia no uso de suas atribuições legais e regimentais;

**Considerando** que o Conselho Federal e os Conselhos Regionais de Enfermagem são Autarquias Federais, criadas pela Lei Federal nº 5.905, de 12 de julho de 1973, em seus Arts. 1º e 2º;

**Considerando** o Ofício Circular nº 0001/2023-Presidência;

**Considerando** o Despacho nº 498/2023-COREN/DIPRE, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** - Designar a Chefe do Departamento de Exercício Profissional, Ana Célia Marinho Gonçalves Ferreira, para representar o Coren-PE no I Congresso de Especialidades e Empreendedorismo da Enfermagem, em Curitiba-PR, nos dias 16 e 17 de março de 2023;

**Art. 2º** – Autorizar a **CONCESSÃO** de diárias e passagens aéreas, nos moldes da Resolução Cofen nº 0701/2022 e Decisão Coren-PE nº 0095/2022;

**Art. 3º** – Dê-se ciência e cumpra-se.

Recife, 23 de fevereiro de 2023.

**José Gilmar Costa de Souza Júnior**  
**Coren-PE nº 120107-ENF**  
**Presidente**

**Thaíse Tôres de Albuquerque**  
**Coren-PE nº 428546-ENF**  
**Conselheira Secretária**