

## PORTARIA COREN-PE Nº 0072/2022

*Nomeia a Comissão responsável pelo programa Coren nas Faculdades*

A Presidente Interina do Conselho Regional de Enfermagem de Pernambuco junto ao Conselheiro Tesoureiro desta Autarquia no uso de suas atribuições legais e regimentais;

**Considerando** que o Conselho Federal e os Conselhos Regionais de Enfermagem são autarquias federais, criadas pela Lei nº 5.905, de 12 de julho de 1973 em seus Arts. 1º e 2º;

**Considerando** o Despacho nº 0289/2022 - COREN/DIPRE, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** - Nomear a Comissão responsável pelo programa Coren nas Faculdades, a saber:

Ana Célia Marinho Gonçalves Ferreira – Coordenadora;

Suzana Santos da Costa – membro;

Eliane Vieira de Brito – membro;

Ivana de Andrade Carlos – membro;

Hélia Sibely Mota Silveira – membro;

**Art. 2º** – Dê ciência e cumpra-se.

Recife, 08 de fevereiro de 2022.

**Tháise Tôrres de Albuquerque**  
**Coren-PE nº 428546-ENF**  
**Presidente Interina**

**José Almir Alves da Silva**  
**Coren-PE nº 556853-TE**  
**Conselheiro Tesoureiro**