

## PORTARIA COREN-PE Nº 0150/2022

*Designa José Almir Alves da Silva e Antônio Carlos da Silva Santos para participarem do Coren-PE Presente, nas cidades de Goiana, Nazaré da Mata, Carpina e Paudalho nos dias 24 e 25/03/2022*

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Pernambuco junto à Conselheira Secretária desta Autarquia no uso de suas atribuições legais e regimentais;

**Considerando** que o Conselho Federal e os Conselhos Regionais de Enfermagem são autarquias federais, criadas pela Lei Federal nº 5.905, de 12 de julho de 1973 em seus Arts. 1º e 2º;

**Considerando** o Memorando nº 063/2022 – Controladoria Geral, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** - Designar o Conselheiro Tesoureiro do Coren-PE, José Almir Alves da Silva e o Conselheiro Antônio Carlos da Silva Santos, para participarem do “Coren-PE Presente”, que ocorrerá nas cidades de Goiana, Nazaré da Mata, Carpina e Paudalho nos dias 24 e 25/03/2022;

**Art. 2º** - Autorizar a **CONCESSÃO** de diárias de viagem, nos moldes da Resolução Cofen nº 471/2015, Resolução Cofen nº 590/2018 e Decisão Coren-PE nº 016/2021;

**Art. 3º** – Dê ciência e cumpra-se.

Recife, 10 de março de 2022.

**José Gilmar Costa de Souza Júnior**  
**Coren-PE nº 120107-ENF**  
**Presidente**

**Tháise Tórres de Albuquerque**  
**Coren-PE nº 428546-ENF**  
**Conselheira Secretária**