

**PORTARIA COREN-PE Nº 0342/2022**

*Designa comissão para análise do cumprimento de prazos para compras e contratações*

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Pernambuco junto à Conselheira Secretária desta Autarquia no uso de suas atribuições legais e regimentais;

**Considerando** que o Conselho Federal e os Conselhos Regionais de Enfermagem são Autarquias Federais, criadas pela Lei Federal nº 5.905, de 12 de julho de 1973, em seus Arts. 1º e 2º;

**Considerando** o Despacho nº 1388/2022-COREN/DIPRE, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** – Designar a comissão análise do cumprimento de prazos para compras e contratações, a saber:

Danilo Barbosa da Silva – Coordenador;  
Angélica Cristina Serra – membro;  
Rogério June de Andrade Lima Filho – membro;  
Rúben Moraes Canudo – membro;  
Vital Lucas de Freitas Melo Galindo de Oliveira

**Art. 2º** – Dê-se ciência e cumpra-se.

Recife, 16 de maio de 2022.

**José Gilmar Costa de Souza Júnior**  
**Coren-PE nº 120107-ENF**  
**Presidente**

**Tháise Tôres de Albuquerque**  
**Coren-PE nº 428546-ENF**  
**Conselheira Secretária**