

## PORTARIA COREN-PE Nº 370/2021

*Nomeia comissão responsável pelo Planejamento Estratégico do Coren-PE para o triênio 2022 - 2024*

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Pernambuco junto à Conselheira Secretária desta Autarquia no uso de suas atribuições legais e regimentais;

**Considerando** que o Conselho Federal e os Conselhos Regionais de Enfermagem são autarquias federais, criadas pela Lei Federal nº 5.905, de 12 de julho de 1973 em seus Arts. 1º e 2º;

**Considerando** o Despacho nº 1020/2021-COREN/DIPRE, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** - Nomear comissão responsável pelo Planejamento Estratégico do Coren-PE para o triênio 2022 - 2024, a saber:

Synesio Brandão de Miranda Júnior – presidente;

Rogério June de Andrade Lima Filho – membro;

Antônio Tércio da Silva Júnior – membro;

Adilma Verônica Ferreira – membro;

Evellyne Augusto Melo - membro;

Ivana de Andrade Carlos - membro;

Hélia Sibely Mota Silveira - membro;

Ana Célia Marinho Gonçalves Ferreira - membro;

Frederico Correia Feitosa - membro;

Ruben Moraes Canudo – membro;

Ana Paula Ochoa Santos – membro;

Anna Karla Leal de Vasconcelos – membro;

Anderson Bertholdo da Silva Oliveira – membro;

**Art. 2º** – Dê ciência e cumpra-se.

Recife, 26 de abril de 2021.

**José Gilmar Costa de Souza Júnior**  
Coren-PE nº 120107-ENF  
Presidente

**Tháise Torres de Albuquerque**  
Coren-PE nº 428546-ENF  
Conselheira Secretária

Rua José Bonifácio, 62 – Madalena – Recife-PE – CEP: 50.710-435

Fone: 3412-4100

[www.coren-pe.gov.br](http://www.coren-pe.gov.br) - [presidencia@coren-pe.gov.br](mailto:presidencia@coren-pe.gov.br)