

## PORTARIA COREN-PE Nº 720/2021

*Designa comissão para Elaboração da Proposta Orçamentária do Coren-PE, referente ao exercício 2022*

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Pernambuco junto à Conselheira Secretária desta Autarquia no uso de suas atribuições legais e regimentais;

**Considerando** que o Conselho Federal e os Conselhos Regionais de Enfermagem são autarquias federais, criadas pela Lei nº 5.905, de 12 de julho de 1973 em seus Arts. 1º e 2º;

**Considerando** os autos do PAD DIPRE nº 0370/2021;

**Considerando** o Despacho nº 1860/2021/COREN/DIPRE, baixam as seguintes determinações:

**Art. 1º** - Nomear comissão responsável para elaboração da Proposta Orçamentária do Coren-PE, referente ao exercício 2022, a saber:

José Almir Alves da Silva – coordenador;  
Ediluci Cristiane Silva Santos – membro;  
Danilo Barbosa da Silva – membro;  
Maria do Carmo Barbosa de Sousa Leão – membro;  
Luís Victor Campos Lins – membro;

**Art. 2º** Dê ciência e cumpra-se.

Recife, 16 de agosto de 2021.

**José Gilmar Costa de Souza Júnior**  
**Coren-PE nº 120107-ENF**  
**Presidente**

**Tháise Tôrres de Albuquerque**  
**Coren-PE nº 428546-ENF**  
**Conselheira Secretária**