

PORTARIA COREN-PE Nº 0231/2024

Designa assessores para 14º Seminário Administrativo do Cofen - SEMAD, em Brasília-DF

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem de Pernambuco junto à Conselheira Secretária desta Autarquia no uso de suas atribuições legais e regimentais;

Considerando que o Conselho Federal e os Conselhos Regionais de Enfermagem são autarquias federais, criadas pela Lei Federal nº 5.905, de 12 de julho de 1973 em seus Arts. 1º e 2º;

Considerando o Ofício nº 0297/2024/COFEN;

Considerando o Despacho nº 0459/2024-COREN/DIPRE, baixam as seguintes determinações:

Art. 1º Designar os assessores Maria Cecília Pereira Leal, Rúben Morais Canudo, César Augusto Fernandes, Synesio Brandão de Miranda Júnior, Igor Menezes de Moraes Mendes e Danilo Barbosa da Silva para participarem do 14º Seminário Administrativo do Cofen - SEMAD, em Brasília-DF, no período de 22 a 25/04/2024;

Art. 2º Autorizar a **CONCESSÃO** de diárias e passagens aéreas, nos moldes da Resolução Cofen nº 0701/2022, Decisão Coren-PE nº 0095/2022;

Art. 3º Dê-se ciência e cumpra-se.

Recife, 16 de fevereiro de 2024.