

PORTARIA COREN-RN Nº 541/2025

Designa os participantes do 15º Seminário Nacional de Fiscalização.

O Presidente do Conselho Regional de Enfermagem do Rio Grande do Norte Coren-RN, juntamente com a Conselheira Secretária desta Autarquia, no uso de suas atribuições legais;

CONSIDERANDO a Decisão Coren-RN nº 001/2024;

CONSIDERANDO o Ofício Circular Cofen nº 2509/2025, que informa quanto a realização do 15º Seminário Nacional de Fiscalização do Sistema Cofen/Conselhos Regionais;

RESOLVEM:

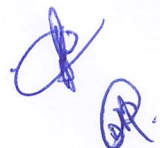
Art. 1º- Designa os empregados públicos, abaixo listados, para participarem do 15º Seminário Nacional de Fiscalização - SENAFIS, que acontecerá na cidade de Natal -RN, no período de 12 a 15 de agosto de 2025:

- Klégia Fernandes Galiza de Oliveira - Enfermeira Fiscal;
- Virgínia Rose Carneiro de Azevedo – Enfermeira Fiscal;
- Fabiana Mércia da Silva – Enfermeira Fiscal;
- Júlio César Souza do Amaral – Enfermeiro Fiscal;

Art. 2º- Designa os conselheiros, abaixo listado, para participar do 15º Seminário Nacional de Fiscalização - SENAFIS, que acontecerá na cidade de Natal – RN, no período de 12 a 15 de agosto de 2025:

- Manoel Egídio da Silva Júnior – Conselheiro Presidente;
- José Rocha Neto – Conselheiro Tesoureiro;
- Josivan Félix da Silva – Conselheiro.

Art. 3º- Para cumprimento desta atividade, os participantes designados nos art. 1º, farão jus ao recebimento de diárias de acordo com a Decisão Coren nº 18/2015 e Decisão Coren nº 047/2021, sendo que no período de 12 a 15 de agosto de 2025, aplica-se o inciso III do art. 6º da Resolução Cofen nº 740/2024.

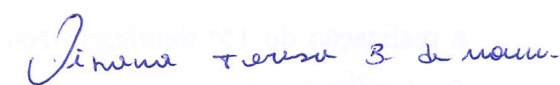


Art. 4º- Para cumprimento desta atividade, os participantes designados nos art. 2º, farão jus ao recebimento de auxílio representação, de acordo as legislações vigentes.

Art. 5º- Esta Portaria entrará em vigor na data de sua assinatura.

Natal/RN, 22 de julho de 2025.


Manoel Egídio da Silva Júnior
Coren-RN n.º 44.942-ENF
Presidente


Dinara Teresa Batista de Moura
Coren-RN nº 236.750-ENF
Conselheira Secretária

12 a 15 de agosto

Pré-evento:

12/08/2025 Terça-feira

14h00 às 16h00 - REUNIÃO DE COORDENADORES DE FISCALIZAÇÃO. PAUTA: Planejamento de Fiscalização/2026, Relatório Trimestral e Portal da Transparência. Facilitadores: Walkirio Almeida (Fiscal DFEP/Cofen), Elderson Silva (Chefe ASPLAN/Cofen) e Kátia Calegari (Fiscal DFEP/Cofen). Coordenação: Marisa de Miranda Rodrigues. Público-alvo: coordenadores de fiscalização. Vagas: 40.

14h00 às 16h00 - OFICINA DE CONSTRUÇÃO DE RELATÓRIO TÉCNICO DE FISCALIZAÇÃO COM FOCO NA RESOLUTIVIDADE: Redação, fundamentação e uso estratégico da inteligência artificial. Facilitadores: Lillian Sampaio (Fiscal Coren/RO) e Érico Barbosa (Fiscal Coren/MG). Coordenação: Tatiana Maria Melo Guimarães. Público-alvo: Enfermeiros fiscais. Vagas: 80.

15º SENAFIS

Programação

12/08/2025, Terça-feira

13h00 às 16h30 - CREDENCIAMENTO

17h00 - CERIMÔNIA DE ABERTURA - Presidente do Cofen - Dr. Manoel Carlos Neri da Silva, Presidente do Coren/RN - Dr. Manoel Egídio da Silva Júnior, Chefe DCEP - Dra. Tatiana Maria Melo Guimarães e Chefe DFEP - Dra. Marisa de Miranda Rodrigues.

18h00 às 19h00 - AMBIENTE ORGANIZACIONAL: COMO AS RELAÇÕES AFETAM OS RESULTADOS. Palestrante: Alexandre Coimbra.

19h00 - ATIVIDADE DE INTEGRAÇÃO

13/08/2025, Quarta-feira

09h00 às 10h00 - PALESTRA - INOVAÇÕES NA FISCALIZAÇÃO DO EXERCÍCIO PROFISSIONAL DO SISTEMA COFEN/CONSELHOS REGIONAIS. Palestrante: Dr. Manoel Carlos Neri da Silva (Presidente do Cofen).

10h00 às 12h00 - SISTEMA INTEGRADO DE GESTÃO DA ENFERMAGEM (SIGEN): MÓDULO FISCALIZAÇÃO. Palestrantes: Érico Barbosa (Coordenador de fiscalização do Coren/MG e membro da FNFS/Cofen) e Davi Luiz Lopes (Chefe do DTIC/Cofen).

12h00 às 14h00 - Intervalo para o almoço.

14h00 às 16h00 - PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO INTEGRADO DA ÁREA DE FISCALIZAÇÃO NO CONTEXTO NA GESTÃO DO CONSELHO REGIONAL. Palestrante: Elderson Ferreira da Silva (Chefe da ASPLAN/Cofen).

16h00 às 17h00 - DO PLANEJAMENTO À TRANSFORMAÇÃO: O IMPACTO DAS OPERAÇÕES DE FISCALIZAÇÃO NACIONAL COORDENADAS PELO COFEN. Expositor: Walkirio Almeida (Fiscal DFEP/Cofen).

19h00 - JANTAR INSTITUCIONAL

14/08/2025, Quinta-feira

09h00 às 10h00 - RESPONSABILIDADE TÉCNICA: AVANÇO REGULATÓRIO E REFLEXOS NA FISCALIZAÇÃO NO EXERCÍCIO PROFISSIONAL DA ENFERMAGEM. Palestrante: Tatiana Maria Melo Guimarães (Chefe DCEP/Cofen).

10h00 às 12h00 - INDICADORES SENSÍVEIS À ENFERMAGEM FISCALIZATÓRIA: SUBSÍDIOS PARA ANÁLISE DE DIMENSIONAMENTO E QUALIDADE ASSISTENCIAL. Expositores: Alessandra Alves da Silva e Michele Soeiro (Avaliadoras da CTCQ/Cofen).

12h00 às 14h00 - Intervalo para o almoço.

14h00 às 15h30 - CONCILIAÇÃO EM PROCESSO DE FISCALIZAÇÃO, COMO ESTRATÉGIA PARA RESOLUÇÃO DE CONFLITOS. Coordenador: Ticyanna Monte Alegre (Procuradora PROCER/Cofen). Expositores: Marisa de Miranda Rodrigues (Chefe/DFEP) e Assessor jurídico Regional que atue na fiscalização (a definir).

15h30 - APRESENTAÇÃO DOS TRABALHOS DO PRÊMIO FISCALIZE. Coordenação: Kátia Calegari (Fiscal DFEP/Cofen).

15/08/2025, Sexta-feira

9h00 às 10h30 - COMUNICAÇÃO NÃO VIOLENTA: PREVENÇÃO AO ASSÉDIO MORAL E PROMOÇÃO DE AMBIENTES SAUDÁVEIS. Palestrante: Julia Paes.

10h30 às 11h00 - PREMIAÇÃO FISCALIZE.

11h00 às 12h00 - ENCERRAMENTO: Presidente do Cofen - Dr. Manoel Carlos Neri da Silva, Presidente do Coren/ RN - Dr. Manoel Egídio da Silva Júnior, Chefe DCEP - Dra. Tatiana Maria Melo Guimarães e Chefe DFEP - Dra. Marisa de Miranda Rodrigues.

12h00 - almoço

Realização: