

COREN/SP 44.413.680/0001-40	Nota de empenho 1943	Exercício 2024
Número: 1943 Tipo: Ordinário	Processo: 04433/2024 Modalidade Contratada: Inexigibilidade de licitação	Emissão: 30/07/2024

Elemento de Despesa: 6.2.2.1.1.33.90.39.002.018 - Palestras, Cursos, Treinamentos E Seleção De Pessoal

Favorecido

Nome: INSTITUTO NEGOCIOS PUBLICOS DO BRASIL - ESTUDOS E PESQUISAS NA ADMNISTRACAO PUBLICA - INP - LTDA

Endereço: RUA IZABEL A REDENTORA Nº 2356 EDIF. LOEWEN SALA 117

Bairro: CENTRO

Cidade/UF: São José dos Pinhais / PR

CEP: 83005010

Telefone:

Inscrição Municipal:

RG/Inscrição Estadual:

CNPJ/CPF 10.498.974/0001-09	Dados Bancários Banco: 001 Agência: 1622 - 5	Conta: 105678 - 6
---------------------------------------	---	--------------------------

Valor: 40.000,00

Quarenta Mil Reais

Histórico:

Valor empenhado a INSTITUTO NEGOCIOS PUBLICOS DO BRASIL - ESTUDOS E PESQUISAS NA ADMNISTRACAO PUBLICA - INP - LTDA, IN Nº 18/2024, Contratação de 22 (vinte e duas) inscrições para o evento "Masterclass – Planejamento, ETP e Termo de Referência", a ser realizado na modalidade presencial, voltadas a empregados lotados na GECOM, GEAD, GTI, GCC, Gabinete, Coren-SP Educação, GARC e Planejamento do Coren-SP. Realização do dia 05/08/2024 a 07/08/2024, carga horária: 24 (vinte e quatro) horas, a serem distribuídas em 03 (três) dias.

Saldo Anterior 1.311.093,81	Valor do Empenho 40.000,00	Saldo Atual da Conta 1.271.093,81
---------------------------------------	--------------------------------------	---

São Paulo-SP, 30 de julho de 2024

SERGIO APARECIDO CLETO-PRESIDENTE
ANA PAULA GUARNIERI- VICE
PRESIDENTE

LUCIANO ROBSON SANTOS,1º
TESOUREIRO

Emitido por: JOÃO FREITAS DE OLIVEIRA
Contador