

COREN/SP 44.413.680/0001-40	Nota de empenho 3324	Exercício 2026
Número: 3324 Tipo: Ordinário Modalidade Contratada: Outros Processo: 5012/2026 Emissão: 30/07/2026		
Elemento de Despesa: 6.2.2.1.1.33.90.39.002.018 - Palestras, Cursos, Treinamentos E Seleção De Pessoal		
Favorecido Nome: INSTITUTO NEGOCIOS PUBLICOS DO BRASIL- ESTUDOS E PESQUISAS NA ADMINISTRAÇÃO PUBLICA LTDA Endereço: AV JOSE MARIA DE BRITO Nº 1707 Bairro: JARDIM DAS NACOES Cidade/UF: Foz do Iguaçu / PR CEP: 85864320 Telefone: (41) 3778-1730 Inscrição Municipal: RG/Inscrição Estadual:		
CNPJ/CPF 10.498.974/0002-81	Dados Bancários Banco: 001 Conta: 20504 - 4 Agência: 1622 - 5	
Valor: 20.000,00 Vinte mil reais		
Histórico: Reserva orçamentária para OBJETO: Contratação de 03 (tres) inscrições para o evento Pregão Week, a ser realizado na modalidade presencial em Foz do Iguaçu, voltadas a empregados lotados na Gerência de Compras e Contratos (GCC) do Coren-SP, ofertadas pela empresa Negócios Públicos, Projeto Cursos e Treinamentos.		
Projeto / Meta Acompanhamento Financeiro: Programa de Aperfeiçoamento e Capacitação Profissional - Treinamentos 2026 / Execução Despesa - Exercício 2026 Total	Valor 20000,00 20000,00 20000,00	Saldo 20000,00
Saldo Anterior 426.771,88	Valor do Empenho 20.000,00	Saldo Atual da Conta 406.771,88

São Paulo-SP, 30 de julho de 2026

SERGIO ROBERTO DOS SANTOS
GERENTE DA CONTABILIDADE
CRC Nº SP 300655

JOAO FREITAS DE OLIVEIRA
CONTADOR
CRC 1SP 1999/O1